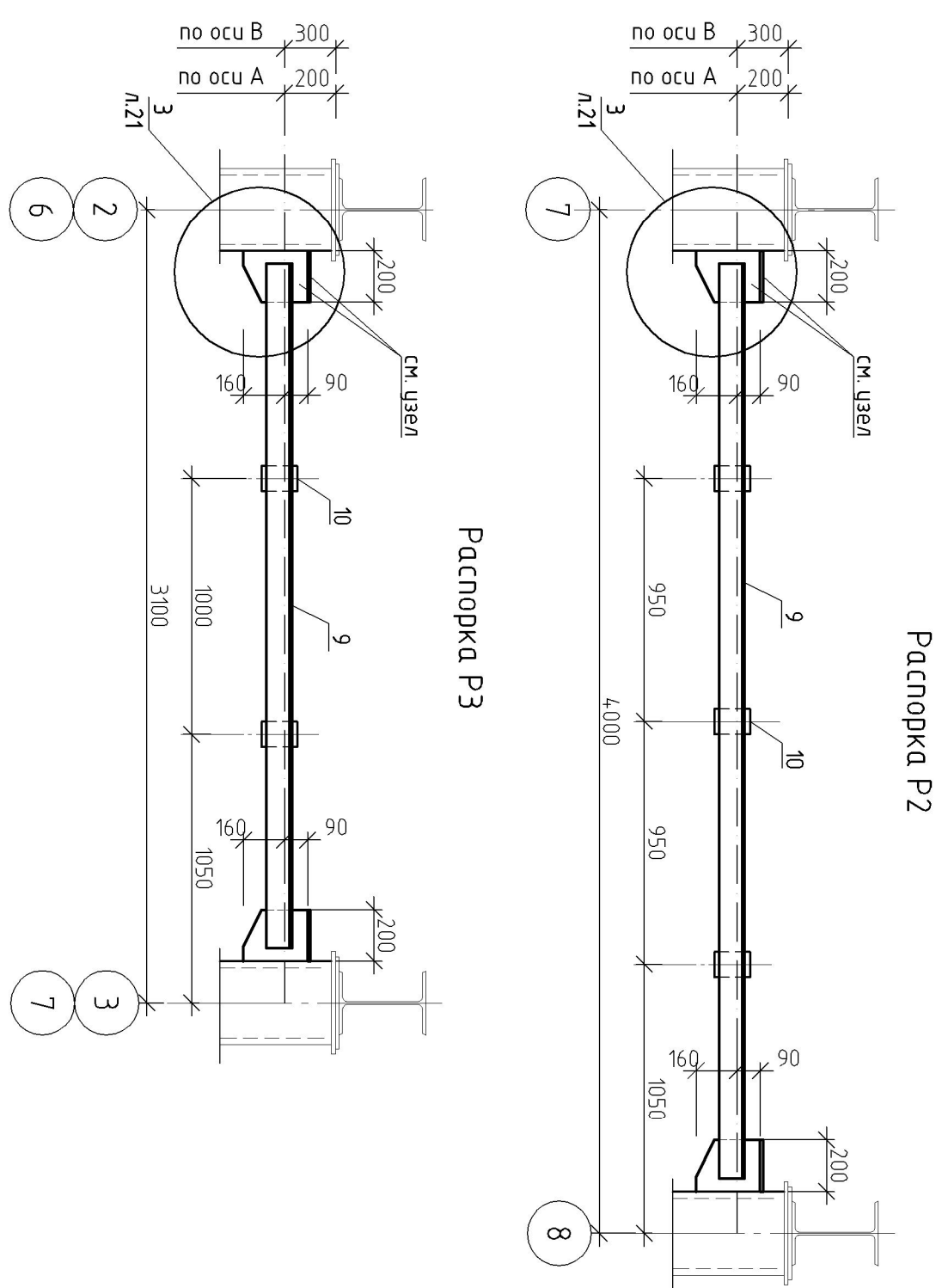


Формат А2

Спецификация элементов

10/05/13-00-6.1-AC2

1. Старные швы выпоянять по ГОСТ 5264-80* электроды Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Металлоконструкции окрасить эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76* по групповке ГФ-017 по ТУ

3. Для крепления элементов связи на болтах М16 ГОСТ 7798-70* выдолбить отверстия в пластинках $\phi 40$ мм, в узелках $\phi 19$ мм.